



### **Características**

- Patentada tecnología Ultrascan de decodificación
- Diseño robusto e intuitivo
- Tecnología Bluetooth
- Capacidad para alejarse hasta 75 metros del dispositivo host
- Diseño liviano y ergonómico
- Cargador USB.

# BR800BT

## **Escáner de mano Bluetooth**

El escáner BR-800BT Bluetooth tiene capacidad de conexión inalámbrica de hasta 75 metros. Es capaz de comunicarse con dispositivos como ordenadores portátiles e impresoras de código de barras, lo que elimina el uso de cables peligrosos además de proporcionar libertad para caminar. Este escáner de alta fiabilidad es ideal para ser utilizado en la industria minorista, entornos de oficina o el sector industrial.



# ESPECIFICACIONES BR800BT

## ESCANEO

Fuente de Luz	617 nm visible red LED
Sistema Óptico	Linear CCD array
Sensor de Imagen	2500 pixels CCD
Profundidad de Campo	4 mil: 30 – 90 mm 5 mil: 30 – 105 mm 7.5 mil: 10 – 180 mm 10 mil: 10 – 220 mm 13 mil: 10 – 280 mm 20 mil: 10 – 360 mm
Ángulo de escaneo	42°
Ángulo de Inclinación / balanceo	±75° / ±25° / ±60°
Velocidad de lectura	330 scans per second
Contraste de impresión	Min. 20% @ UPC/EAN 100%
Indicador	Beeper and LED
Operación programable	Beeper tone & volume
Interface	Bluetooth wireless

## ELECTRICIDAD

Voltaje de Entrada	5 VDC ±10%
Batería	3.7V, 2500 mAh, Li-ion battery
Corriente de funcionamiento	Charging: 700 mA (external power); Non-charging: 70 mA
Tiempo de recarga	Approximately 4.5 hours via cradle; 6 hours via USB cable
Número de escaneos	Over 150,000 scans at 1 scan per second per full charge
Vida de la batería	40 hours per full charge

## COMUNICACIÓN

Frecuencia	2.4 – 2.48 GHz (ISM band)
Radio Interface	Cradle host; SPP master; HID; slave
Rango de trabajo	Up to 100M / 75M with communication cradle (depends on operating environment)

## REGULACIÓN

EMC	CE & FCC DOC compliance, VCCI, BSMI
Seguridad	IEC 62471 Exempt
Radio	FCC Part 15C; CE EN 300 328; ARIB STD-T66 (Japan); NCC (Taiwan)

## MECÁNICA

Dimensiones	147.0 × 62.0 × 114.5 mm (device only); 176.4 × 101.6 × 133.6 mm (with cradle)
Peso	210 g (with battery); 500 g (with cradle)
Interface Cable	Field replaceable, standard 3M straight

## AMBIENTE

Temperatura Operativa	0°C – 50°C (32°F – 122°F)
Temperatura de Almacenamiento	-20°C – 60°C (-4°F – 140°F)
Humedad	5% – 95% RH (non-condensing)
Nivel de Luz	0 – 100,000 Lux (fluorescence)
Golpes / Caídas	Designed to withstand 1.2M drops
Sellado Ambiental	IP41 rated sealing

